# 维特根 DURA*FORCE* 铣刨和拌合转子 – 满足各种施工需求

由于施工需求和条件的不断变化，切削刀具在冷再生和土壤稳定施工中的使用面临着巨大的挑战。针对 WR 系列机型，维特根研发出一种能够灵活应对这两种施工应用的解决方案：新型 DURAFORCE 铣刨和拌合转子。这一解决方案具有更大的经济效益性，减少了刀具更换的次数，从而延长了可工作时间。

铣刨和拌合作用合二为一

转子、刀座底座、快换刀座系统和高效切削刀具之间完美协作，这是机器获得强劲的铣刨和拌合性能的关键。铣刨和拌合转子部件采用优质的材料和优良的设计制造而成。即使在困难工况下，例如含有较大石块的土壤稳定施工、含有高磨耗材料的土壤稳定施工以及粒化作业，它均能确保较长的使用寿命。

极佳的拌合质量

铣刨和拌合转子的刀间距和刀具布置与机器的产能完全匹配，从而保证了优异的拌合质量，也使得整个铣刨和拌合过程更加顺畅。优化设计的刀座底座结合大直径的 DURARORCE使得拌合仓可跟随工作深度的变化而调整，因此确保了铣刨材料均匀的拌合效果。

**使用寿命长久，保养间隔延长**

切削系统的所有部件专为长时间的使用寿命和少量的维护保养而设计。Generation Z高效切削刀具具有耐冲击、高耐磨的特性。HT22 快换刀座系统拥有更长的使用寿命，从而减少了设备的停机时间，于此同时，高质量的合金工具使得刀座底座的强度达到最大。

DURA*FORCE*铣刨和拌合转子边刀环上的快换刀座系统十分耐磨，方便机手接近。根据工地的具体需求，也可以快速的更换部件。

**理想的物料流通**

刀座底座符合流线型设计，具有高耐磨、寿命长等特性。这使得铣刨和拌合过程中的阻力减至最小。理想的物料流通实现了发动机输出的高效利用，同时将磨损性能降至最低限度。

**维特根冷再生和土壤稳定机应用广泛**

维特根 WR 系列机型能够为每项施工提供理想的解决方案。凭借其核心元件和DURAFORCE 铣刨及拌合转子，这一轮式机型在冷再生和土壤稳定施工中可以持续体现其高效性与经济性，这是施工成功的重要保证。

配图:

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_graphic\_WR240\_00054\_WM\_HI 强劲的 DURA*FORCE* 铣刨和拌合转子是维特根轮式 WR 系列产品的关键部件。 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_photo\_WR250\_01870\_HI 维特根 DURA*FORCE* 铣刨和拌合转子：它能够轻松应对冷再生和土壤稳定施工。 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_photo\_WR240i\_00455\_HI 即使在最为严酷的施工条件下，维特根DURA*FORCE* 铣刨和拌合转子在冷再生和土壤稳定施工中也具有长久的使用寿命。 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_graphic\_HT22\_00007\_HI 维特根 DURA*FORCE* 铣刨和拌合转子具有高耐磨、抗冲击、防断裂等特点。独特的底座结构设计以及材料智能流向，使冲击力能够更加合理分配 – 尤其是由于横向力导致的最大荷载。 |

*备注: 这些图片仅作预览使用。如需印刷发行，请从维特根公司和维特根集团网站下载 300 dpi 的高分辨率图片。*

|  |  |
| --- | --- |
| 了解更多信息，联系方式如下:  WIRTGEN GmbH  Corporate Communications  Michaela Adams, Mario Linnemann  Reinhard-Wirtgen-Strasse 2  53578 Windhagen  Germany  Phone: +49 (0) 2645 131 – 4510  Fax: +49 (0) 2645 131 – 499  E-mail: presse@wirtgen.com  www.wirtgen.com |  |